

# 繊維街道

私の道中記

サンコナ小田 社長

## 小田外喜夫氏 5

サンコナ小田 化のめどが立ちません。は、大化けしそうな。新たな事業に乗り出した。炭素繊維の生産では日

本が世界をリードしている。革新的な材料研究開発センター(ICC)所長

の鶴澤潔教授との出会い。文部科学省は、石川県が推進する炭素繊維を軸とした事業を、革新的イノベーション戦略支援プログラムと

「革新的イノベーション戦略支援プログラム」として採択し、国が100

億円の資金を投入していただきました。鶴澤教授はその事業統括研究者として県内を駆け回り、当社の分織・開織技術に可能性を感じられました。これがきっかけとなり、鶴澤教授と、ICCの西田裕文博士の助言を得て、世界で誰も成し得なかつ

た新発想のシユーズだ。このシユーズの靴底成形技術は、世界最大級の複合材料展「JECワールド2020」のスポーツ&ヘルス部門で、最優秀賞を受賞した。同部門での日本企業の受賞はこれが

る小さくて細かい妥協のないモノ作りに最適な材料です。プレス加工による量産化にも適しており、これまでの不可能を可能にするポテンシャルがあります。この材料をさまざま分野で活用いただき、革新的な製品として世界に輸出でき

る。北陸産地の活性化、ひいては日本の産業全体を盛り上げる起爆剤になって、医療従事者向けのウエアラブルエアー(着る椅子)を開発した。機能と感性を武器に安定した成長を続けています。ファッション市場

ば、初代という。プレス金型製造のニトリ(横浜市)も、フレックスカーボンを採用し、アシックスが「次世代スパイク」を開発した。地面に刺さるピンをなくし

た、空洞のない炭素繊維テープの量産技術を確立しました。同社が開発した炭素繊維テープ「フレックスカーボン」を採用し、アシックスが「次世代スパイク」を開発した。地面に刺さるピンをなくし

た、空洞のない炭素繊維テープの量産技術を確立しました。同社が開発した炭素繊維テープ「フレックスカーボン」を採用し、アシックスが「次世代スパイク」を開発した。地面に刺さるピンをなくし

た、空洞のない炭素繊維テープの量産技術を確立しました。同社が開発した炭素繊維テープ「フレックスカーボン」を採用し、アシックスが「次世代スパイク」を開発した。地面に刺さるピンをなくし

た、空洞のない炭素繊維テープの量産技術を確立しました。同社が開発した炭素繊維テープ「フレックスカーボン」を採用し、アシックスが「次世代スパイク」を開発した。地面に刺さるピンをなくし

た、空洞のない炭素繊維テープの量産技術を確立しました。同社が開発した炭素繊維テープ「フレックスカーボン」を採用し、アシックスが「次世代スパイク」を開発した。地面に刺さるピンをなくし

## 青春まっただ中

の開拓に向けても、欧州のヤル気こそが経営の最上級の販売を

行えば、販売実績として認められる「こと」

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

が本格的に

## 柄物も合繊高混率用意

### デジタルアーカイブを活用

トリア紡コーポレーションの衣料事業会社である東亜紡織は、2021年入学商戦向け学生服地提案で柄物にも合繊高混率品を用意する。主力のウール高混率品のシェアを守りながら、市場ニーズが高まる合繊高混率品のラインアップも拡充することを目指す。

同社の20年入学商戦向け学生服地販売は流通在庫の減少や縫製スペースのタイ化などでアップルが比較的積極的な作り

込みを進めたことで販売数量、売上高とも前年度比増となった。モデルチェンジ(MC)商戦も前年実績を上回った。

その中で合繊高混率品の比率はこれまで以上に高まった。MC商戦でもウール30%・ポリエステル70%混品の採用が一段と増えている。

このため21年入学商戦に向けて無地だけでなく、スカート地やパンツ地向けの柄物でも合繊高混率品のラインアップを拡充する。新柄提案も3

分の2はウール50%・ポリエステル50%混タイプだけでなくウール30%・ポリエステル70%混タイプ

## 新規高弾性率炭素繊維開発

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

東レは、幅広い産業に活用できる高弾性率炭素繊維と、この炭素繊維を使用した射出成形加工に最適な樹脂ペレットを創出した。同ペレットを用いることで軽量化であるが、複雑な形状で高剛性の部品を効率的に製造できる。今後3年以内の製品化を目指す。研究・技術開発を進める。

| 通期                     | 2019    | 2020    |
|------------------------|---------|---------|
| <b>日東紡</b>             |         |         |
| 売上高                    | 85,722  | 82,292  |
| 営業利益                   | 8,160   | 8,198   |
| 経常利益                   | 8,202   | 8,934   |
| 純利益                    | 5,771   | 7,984   |
| 配当                     | 45      | 40      |
| <b>セーレン</b>            |         |         |
| 売上高                    | 3,616   | 4,862   |
| 営業利益                   | ▲221    | ▲373    |
| <b>サカイオーベックス</b>       |         |         |
| 売上高                    | 120,258 | 122,702 |
| 営業利益                   | 10,502  | 10,587  |
| 経常利益                   | 11,250  | 11,575  |
| 純利益                    | 8,551   | 8,226   |
| 配当                     | 36      | 30      |
| <b>サカイオーベックス(染織)</b>   |         |         |
| 売上高                    | 69,766  | 73,828  |
| 営業利益                   | 6,278   | 6,398   |
| <b>サカイオーベックス(繊維販売)</b> |         |         |
| 売上高                    | 24,681  | 25,398  |
| 営業利益                   | 1,101   | 1,052   |
| <b>サカイオーベックス(繊維)</b>   |         |         |
| 売上高                    | 27,561  | 27,265  |
| 営業利益                   | 2,123   | 2,024   |
| 経常利益                   | 3,013   | 3,110   |
| 純利益                    | 2,313   | 2,227   |
| 配当                     | 65      | 55      |
| 売上高                    | 12,220  | 12,308  |
| 営業利益                   | 924     | 870     |
| 売上高                    | 8,933   | 8,542   |
| 営業利益                   | 459     | 442     |

## 人事

台湾聯合文通(4月30日付) 董事長(董事) 藤澤光徳(董事長)

セーレン(6月19日付) 取締役 執行役員 竹澤康則(常勤監査役) 取締役 執行役員 高橋利幸(取締役) 取締役 執行役員 高橋利幸(取締役) 取締役 執行役員 高橋利幸(取締役)

サカイオーベックス(6月26日付) 代表取締役 専務 土田雅幹(取締役) 取締役 専務 土田雅幹(取締役) 取締役 専務 土田雅幹(取締役)

サカイオーベックス(6月29日付) 取締役 小澤隆生、齋藤太郎

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

**桑村繊維株式会社**

本社 兵庫県多可郡多可町中區曾我井315  
Tel.(0795)32-1180  
Fax.(0795)32-0065  
<https://www.kuwamura.co.jp/>  
繊維創造発信基地

**来**

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

**おわびして訂正します**

20日付7面スイス・サニタイズドの記事で、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。

**住**

「これまで、国産レーヨンを生産してきたが、このほど同業他社であるオーミケンシがレーヨンを生産する計画を発表し、いみじくもレーヨンの事業を取り巻く市場環境の厳しさが浮き彫りになった。レーヨンは完全に国際競争の世界になる。そこで、見出しと本文で「ネコカリシ」とあるのは、「ネココナ」の誤りです。